

ES8000 230V 50HZ

LONG RUN ENERGY



A petrol generator designed specifically for intensive operations where performance power is demanded by professional user, over an extended period of time.

Erogazione

| | | |
|--------------------|------------|-----|
| Frequenza | Hz | 50 |
| Tensione | V | 230 |
| Fattore di potenza | cos ϕ | 0.9 |
| Fasi | | 1 |

Potenza

| | | |
|---|-----|-----|
| Potenza in Emergenza ESP | kVA | 7.2 |
| Potenza in Emergenza ESP | kW | 6.4 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kVA | 6.0 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kW | 5.5 |

Potenza monofase

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

Motore

| | | |
|---------------------------|-----------------|--------------|
| Marca Motore | | Honda |
| Modello | | GX390 Recoil |
| Sistema di raffreddamento | | Aria |
| Cilindrata | cm ³ | 389 |
| Aspirazione | | Naturale |
| Numero giri motore | rpm | 3000 |
| Regolatore di velocità | | Meccanico |
| Carburante | | Benzina |
| Capacità carter olio | l | 1.1 |
| Sistema di avviamento | | A Strappo |



Alternatore

| | | |
|---------------------------------------|----|----------------|
| Tipo | | Senza Spazzole |
| Classe | | H |
| Protezione IP | | 23 |
| Poli | | 2 |
| Frequenza | Hz | 50 |
| Sistema di regolazione della tensione | | A Condensatore |

Dimensioni e peso

| | | |
|-------------------------------|--------|-----|
| Lunghezza | (L) mm | 729 |
| Larghezza | (W) mm | 500 |
| Altezza | (H) mm | 536 |
| Peso (a secco) | Kg | 73 |
| Capacità serbatoio carburante | l | 11 |

Autonomia

| | | |
|---------------------------------------|-----|------|
| Consumo Carburante al 75% del carico | l/h | 2.14 |
| Consumo Carburante al 100% del carico | l/h | 2.87 |
| Autonomia al 75% del carico | h | 5.14 |
| Autonomia al 100% del carico | h | 3.83 |

Rumore

| | | |
|--------------------------|-------|----|
| Potenza acustica (LWA) | dBA | 97 |
| Pressione acustica a 7 m | dB(A) | 69 |

QUADRO DI CONTROLLO

COMMANDI:

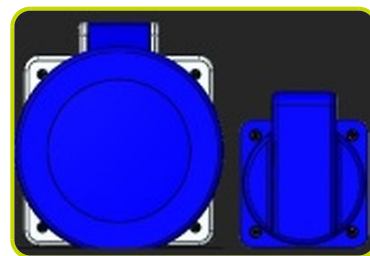
- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Benzina

PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

PRESE

| | |
|------------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP54 | 1 |
| 2P+T CEE 230V 32A IP44 | 1 |

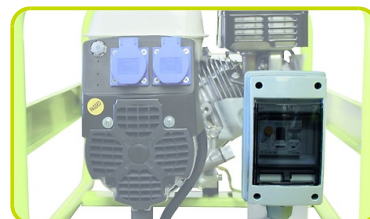


SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

DPP + HM

Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse
- Versione con maniglie pieghevoli

